

YH-KURSPLAN

Oförstörande provning, 50 yrkeshögskolepoäng*Non Destructive Testing (NDT), 50 HVE credit points*

Kurskod:	YTOFP2
Fastställt:	2024-05-16
Reviderad:	2026-05-25
Gäller fr.o.m.:	2027-01-11
Utbildningsinformation: Svetsspecialist IWS och Svetskontrollant 225 yhp, YH00263-2026-1, 2, 3	

Syfte

Kursen syftar till att ge färdigheter i oförstörande provningsmetoder av svetsade konstruktioner. Kursen syftar även till att ge färdigheter att göra kvalitetskontroller av svetsade konstruktioner. Kursen syftar till att ge kunskaper om relevanta provnings-, mättnings- och kontrollmetoder av svetsade arbeten samt hur dessa ska dokumenteras.

Kursen bidrar till följande av utbildningens övergripande mål: 2, 5, 8, 10, 11, 17 och 18.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs med godkänt resultat ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för de vanligaste oförstörande provningsmetodernas användningsområde, fördelar och begränsningar
2. redogöra för i branschen vanligt förekommande kvalitetssäkringar vid svetsarbeten
3. redogöra oförstörande provning enligt gällande standarder
4. förklara hur kritiska granskningar av val av oförstörande provningsmetoder genomförs

Färdigheter

5. genomföra icke-förstörande tester på svetsade konstruktioner
6. utföra visuella kontroller enligt SS-EN ISO:5817

Kompetenser

7. självständigt och med eget ansvar besiktiga, granska och säkra svetsarbeten

Innehåll

- Oförstörande provningsmetoder
- Förstörande provning
- Mätning, kontroll och protokollföring
- Defekter och acceptanskriterier

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, praktiskt arbete och övningar.

Undervisningen bedrivs på svenska men engelska kan förekomma.

Behörighetskrav

Grundläggande behörighet samt lägst betyg G/E i följande kurser

- Kälsvets 1, 100 p
- Produktutveckling 1, 100 p
- Svets grund, 100 p
- Tillverkningsunderlag 1, 100 p eller motsvarande kunskaper samt 3 års svetsrelaterad yrkeserfarenhet på heltid.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Väl godkänt (VG), Godkänt (G) eller Icke godkänt (IG).

Läranderesultat 1–4 examineras genom tentamen (15 Yhp)

Läranderesultat 5, 6 examineras genom laboration (15 Yhp)

Läranderesultat 7 examineras genom inlämningsuppgift (20 Yhp)

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	15 yhp	G/IG
Laboration	15 yhp	VG/G/IG
Inlämningsuppgift	20 yhp	VG/G/IG

Betygskriterier

För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt, självständigt och nyanserat kunna tolka och reflektera över gällande regel- och kvalitetskrav i branschen samt kunna tolka, utföra och rapportera viss oförstörande provning av svetsade konstruktioner.

Övrigt

En studerande har rätt till två examinationstillfällen för varje examinationsmoment, utöver det ordinarie. Examinationerna kan anpassas för studerande med särskilda pedagogiska behov.

Kurslitteratur

Observera att kurslitteraturen kan komma att ändras fram till åtta veckor före kursstart.