



YH-KURSPLAN

LEAN Produktion, 25 yrkeshögskolepoäng

LEAN Production, 25 HVE credit points

Kurskod: YTLPR4
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2024-05-23
Gäller fr.o.m.: 2024-08-01
Version: 1

Syfte

Kursen syftar till att ge färdigheter för att implementera LEAN i industriell produktion. Kursen syftar till att ge kunskaper om hur LEAN produktion kan användas för att skapa effektiva och kundorienterade flöden. Kursen syftar också till att ge kunskaper om möjligheter och hinder vid LEAN-implementering samt LEAN:s koppling till Six Sigma.

Kursen bidrar delvis till följande av utbildningens övergripande mål: I - 4, 6, 8, 9 – II

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för filosofin inom LEAN produktion
2. beskriva principerna inom LEAN produktion
3. redogöra för några vanligt förekommande LEAN-verktyg samt beskriva dess förutsättningar och samverkan, delvis på engelska
4. redogöra för flödeseffektivitetens betydelse i ett LEAN-tänk

Färdigheter

5. reflektera kring hur LEAN och Six Sigma påverkar utfallet av effektiviseringsarbete inom den moderna tillverkningsindustrin
6. reflektera kring ledarskapets betydelse i en LEAN organisation
7. analysera och redogöra för medarbetarnas roll och kunskapsbehov i en LEAN organisation
8. reflektera kring omfattningen av arbetet och behovet av långsiktighet vid implementeringen av LEAN produktion

Innehåll

Kursen innehåller följande moment;

- LEAN – Filosofin
- LEAN - Principer
- LEAN - Verktyg

- LEAN – Implementering
- LEAN – Six Sigma

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, övningar och diskussioner.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Industritekniska processer 1, 100 p med lägst betyget G/E eller
- Produktionskunskap 1, 100 p med lägst betyget G/E eller
- Produktionsutrustning 1, 100 p med lägst betyget G/E eller motsvarande kunskaper.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Vål godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2, 3, 4 och 5 examineras med tentamen (10 Yhp).

Läranderesultat 5, 6, 7, och 8 examineras med inlämningsuppgifter (15 yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

| Examinationsmoment | Omfattning | Betyg |
|--------------------------------|------------|---------|
| Tentamen | 10 yhp | IG/G |
| Inlämningsuppgift ¹ | 15 yhp | IG/G/VG |

¹ Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

- För betyget Vål Godkänt ska den studerande utöver kraven för Godkänt självständigt kunna analysera vilka konsekvenser som kan uppstå vid implementeringen av LEAN produktion samt motivera sina ställningstaganden.

Övrigt

En studerande har rätt till två examinationstillfällen för varje examinationsmoment, utöver det ordinarie. Examinationerna kan anpassas för studerande med särskilda pedagogiska behov.

Kurslitteratur

Meddelas senast åtta veckor före kursstart, se Kurs-PM.