



YH-KURSPLAN

Verktøyskonstruksjon - Produksjon, 25 yrkeshøgskolepoeng

Tool design - Manufacturing, 25 HVE credit points

Kurskod:	YTVKP3
Faststølld av:	Ledningsgruppen (Yh) 2022-05-20
Gøller fr.o.m.:	Høsten 2023
Version:	1
Utbildnings- informasjon:	Verktøysteknikk 400 yhp Utb nr: YH00968 - 2022 - 1, 2, 3

Syfte

Kursen syftar til å ge ferdigheter i solidmodellering samt sammanstillingar for verktøyskonstruksjon. Kursen syftar også til å ge den studerande spesialiserte kunskaper om verktøyskonstruksjonsprosessen samt kopplingen mellom verktøyskonstruksjon og en kvalitetssøkrad og høllbar produksjon

Kursen bidrar delvis til følrande øvergripande mål: 1, 2, 4, 6-8, 13, 14, 17-19

Løranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra for oppbyggnaden av en sammanstilling av 3DCAD-modeller for ett givet verktøys
2. redogöra for verktøyskonstruksjonsprosessen og de yrkesroller som er involverte i prosessen
3. redogöra for hur verktøyskonstruksjonen pøverkar kvalitet, økonomi og høllbarhet i industriell produksjon

Ferdigheter

4. skapa en sammanstilling i 3DCAD utifrån 2D-ritning/ar for ett givet verktøys
5. gjennomföra og dokumentere felsøking av en produsert detalj utifrån given CAD-modell og verktøyskonstruksjon
6. optimere 3D-modellen og sammanstillingen med avseende på mått-, form- og løgestoleranser for å oppnå en stabil, søker og kostnadseffektiv verktøysproduksjon

Kompetenser

7. analysere og reflektere kring kopplingen mellom verktøyskonstruksjon og en kvalitetssøkrad og høllbar produksjon

Innehøll

- Optimering og anpassning av CAD-modell
- Konstruksjon av verktøys

- Felsökning och optimering
- Filhantering
- Hållbarhet och kvalitet
- Produktionsekonomi

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, praktiska övningar, studiebesök och handledning.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet
samt

- Produktionskunskap I, 100 p med lägst betyg E/G
eller
- Teknik I, 150 p med lägst betyg E/G
eller motsvarande kunskaper.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 3, 4, 6 och 7 examineras med Individuella inlämningsuppgifter (15 Yhp)

Läranderesultat 2 och 5 examineras med Inlämningsuppgifter i grupp (10 Yhp)

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Individuella inlämningsuppgifter	15 yhp	IG/G/VG
Inlämningsuppgifter i grupp	10 yhp	IG/G

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt kunna analysera och föreslå förbättringsåtgärder utifrån genomförd felsökning och optimering av verktygskonstruktionen, samt motivera sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Meddelas senast åtta veckor före kursstart, se Kurs-PM.