

YH-KURSPLAN

Produktionsteknik 2, 25 yrkeshögskolepoäng*Production Engineering 2, 25 HVE credit points*

Kurskod:	YTP2PA
Fastställd:	2026-05-18
Gäller fr.o.m.:	2027-01-11
Utbildningsinformation:	Produktionsteknik - Trä, möbel och inredning YH01107-2026-1, 2, 3

Syfte

Kursen syftar till att ge färdigheter för att kunna delta i projektering, genomförande, uppföljning och underhåll av automationslösningar för trä- och möbeltillverkning. Kursen syftar till att ge kunskaper om AI och automation samt digitalisering och dess betydelse för en effektiv träindustriell produktion. Den studerande skall erhålla kunskaper om hur automatiserade system samverkar. Kursen syftar till att ge kunskaper och färdigheter tillräckliga för att kunna kommunicera med både experter och kollegor inom området AI, automation och digitalisering på såväl svenska som på engelska.

Kursen bidrar delvis till följande övergripande mål: 1, 3, 4, 5, 7,

8, 9, 10, 11, 12, 13.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs med godkänt resultat ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. Redogöra och förklara vilken betydelse robotisering, automation, AI och digitalisering kan ha för en träindustriell produktion.
2. Redogöra för hur automationsläggningar samverkar med varandra och med övrig produktion och logistik i en produktionsprocess.
3. Beskriva maskinsäkerhet, kvalitetssäkring och övervakning av automationsanläggningar.

Färdigheter

4. Genomföra en värdeflödeskartläggning av en tillverkningsprocess.
5. Planera förbättringar av en tillverkningsprocess och kravställa mot en leverantör på ett hållbart sätt.
6. Bevaka utvecklingen inom automation, digitalisering och robotisering inom industriell produktion.

Kompetenser

7. Självständigt kunna planera en implementering av en given automationslösning för träindustriell produktion.

Innehåll

- AI analys
- Automation
- IT-säkerhet
- Kommunikation inom området på annat språk än svenska

- Maskinsäkerhet, kvalitetssäkring och övervakning
- Omvärldsbevakning

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, projektarbete och handledning.

Undervisningen bedrivs på svenska men engelska kan förekomma.

Behörighetskrav

Grundläggande behörighet samt 18 månaders yrkeserfarenhet på heltid samt avklarad kurs Produktionsteknik 1 25 Yhp, eller motsvarande.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Väl godkänt (VG), Godkänt (G) eller Icke godkänt (IG).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2, 3, 6 och 8 examineras med Inlämningsuppgift (10 Yhp).

Läranderesultat 4, 5 och 7 examineras med projekt (15 Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Inlämningsuppgift	10 yhp	G/IG
Projekt	15 yhp	VG/G/IG

Betygskriterier

För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkäntkunnavisa, nyanserat och meddjup insikt, hur olika val av automation påverkar en industriell produktionskvalitet, ekonomi och säkerhet.

Övrigt

En studerande har rätt till två examinationstillfällen för varje examinationsmoment, utöver det ordinarie.

Examinationerna kan anpassas för studerande med särskilda pedagogiska behov.

Kurslitteratur

Observera att kurslitteraturen kan komma att ändras fram till åtta veckor före kursstart.

Se Kurs-PM.