



YH-KURSPLAN

Svetsarbete inom produktion och kvalitetssäkring, 30 yrkeshögskolepoäng

Welding Work in Production and Quality Assurance, 30 HVE credit points

Kurskod:	YTSVP5
Fastställd av:	Ledningsgruppen (Yh) 2024-05-16
Gäller fr.o.m.:	Våren 2025
Version:	1
Utbildningsinformation:	Svetspecialist IWS och Svetskontrollant 225 yhp, YH00263-2024-1, 2

Syfte

Kursen syftar till att ge färdigheter för att kunna kontrollera och kvalitetssäkra svetsade arbeten. Kursen syftar även till att ge färdigheter för att kunna planera och leda svetsarbeten för att uppnå förelagda ekonomiska-, kvalitetsmål samt ge förståelse för hållbarhets- och arbetsmiljömål.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs med godkänt resultat ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för hur en arbetsplats kan organiseras för att upprätthålla en hög säkerhet och god arbetsmiljö
2. dokumentera och rapportera för svetsrelaterade arbeten
3. beskriva defekter och acceptansnivåer
4. läsa och tolka för branschen gällande standarder

Färdigheter

5. identifiera och kvalitetssäkra svetsarbeten och dokumentation
6. tillämpa och genomföra mätning, kontroll och registrering vid svetsning

Kompetenser

7. självständigt ansvara för att effektivt säkra och kvalitetssäkra svetsarbeten

Innehåll

- Avtal och kontrakt kopplat till svetsande arbete
- Hälsa och säkerhet
- Kvalitetskontroll
- Kvalitetssäkring, principer och nivåer
- Tillverkningskontroll
- IWS avsnitt 4, IIW Guideline for International Welding Engineers, Technologists, Specialists and Practitioners [IAB-252r4-18]

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, praktiskt arbete och övningar.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma. Kursen ges på svenska. Material och moment på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt lägst betyg G/E i följande kurser

- Kälsvets I, 100 p
- Produktutveckling I, 100 p
- Svets grund, 100 p
- Tillverkningsunderlag I, 100 p

eller motsvarande kunskaper

samt 3 års svetsrelaterad yrkeserfarenhet på heltid.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1 till 4 examineras med Tentamen (10 Yhp)

Läranderesultat 5, 6 och 7 examineras med Laboration (20 Yhp)

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	10 yhp	IG/G
Laboration	20 yhp	IG/G/VG

Betygskriterier

-För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

-För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt, självständigt kunna kvalitetssäkra, dokumentera och tolka teknisk dokumentation för produktion inom svetsarbete.

Övrigt

En studerande har rätt till två examinationstillfällen för varje examinationsmoment, utöver det ordinarie. Examinationerna kan anpassas för studerande med särskilda pedagogiska behov.

Kurslitteratur

Meddelas senast åtta veckor före kursstart.