

## YH-KURSPLAN

**Produktionsteknik 1, 25 yrkeshögskolepoäng***Production Engineering 1, 25 HVE credit points*

---

Kurskod:	YTP1CC
Fastställt:	2026-05-18
Gäller fr.o.m.:	2026-08-24
Utbildningsinformation:	Produktionsteknik - Trä, möbel och inredning YH01107-2026-1, 2, 3

---

**Syfte**

Kursen syftar till att ge färdigheter och kunskaper i kvalitets- och miljöstyrning inom trä- och möbelindustrin. Kursen syftar även till att färdigheter i att planera, genomföra, utvärdera och förbättra produktionsprocesser inom trä-, möbel och inredningsproduktion. Kursen syftar även till att ge kunskaper om olika typer av produktionsprocesser och hur de samverkar samt processberedning och effektivt nyttjande av resurser i industriell produktion.

Kursen bidrar delvis till följande övergripande mål: 1, 3, 4, 5, 7, 8, 9, 10, 12, 13.

**Läranderesultat**

Efter genomförd kurs med godkänt resultat ska den studerande kunna:

**Kunskaper**

1. förklara grundläggande begrepp för kvalitet- och miljöstyrning inom trä- och möbelindustrin
2. redogöra för hållbar produktion, cirkulär ekonomi och systematiskt arbetsmiljöarbete, inklusive arbetsplatsens utformning.
3. redogöra för olika typer av riskbedömningar inom branschen
4. redogöra för relevanta lagar, regler och certifieringar inom branschen

**Färdigheter**

5. genomföra livscykelanalyser, PDCA och grundorsaksanalyser
6. genomföra riskanalyser och föreslå åtgärder för att minska risker

**Kompetenser**

7. självständigt planera, genomföra, utvärdera och förbättra produktionsprocessen i en tillverkningsprocess inom trä-, möbel- och inredningsproduktion utifrån ekonomi, kvalitet och hållbarhet.

**Innehåll**

- Beredning
- Effektiv produktion
- Ekonomi och certifieringar
- Flöden
- Hållbarhet
- Kvalitetsstyrning, daglig verksamhetsstyrning
- Miljö
- Presentation och presentationsteknik

- Systematiskt arbetsmiljöarbete
- Värdeflödesanalys

## Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar och handledning.

Undervisningen bedrivs på svenska men engelska kan förekomma.

## Behörighetskrav

Grundläggande behörighet samt 18 månaders yrkeserfarenhet på heltid.

## Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Väl godkänt (VG), Godkänt (G) eller Icke godkänt (IG).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2, 3, 4 examineras med Tentamen (7 Yhp).

Läranderesultat 5, 6 och 7 examineras med Projekt (18 Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	7 yhp	G/IG
Projekt	18 yhp	VG/G/IG

## Betygskriterier

För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt nyanserat och med hög kvalitet reflektera över olika sätt att förbättra en produktionsprocess för att uppnå måluppfyllelse för mål gällande ekonomi, kvalitet och säkerhet.

## Övrigt

En studerande har rätt till två examinationstillfällen för varje examinationsmoment, utöver det ordinarie.

Examinationerna kan anpassas för studerande med särskilda pedagogiska behov.

## Kurslitteratur

Observera att kurslitteraturen kan komma att ändras fram till åtta veckor före kursstart.

Se Kurs-PM.