



YH-KURSPLAN

Produktionsutveckling 1, 25 yrkeshögskolepoäng

Production Development 1, 25 HVE credit points

| | |
|--------------------------------|--|
| Kurskod: | YTPRU4 |
| Fastställd av: | Ledningsgruppen (Yh) 2024-05-23 |
| Gäller fr.o.m.: | 2024-08-01 |
| Version: | 1 |
| Utbildningsinformation: | Produktionsutveckling 300 yhp, YH00404-2023-1, 2, 3 |

Syfte

Kursen syftar till att ge färdigheter i utveckling av produktion och produktionsprocesser. Kursen syftar även till att ge färdigheter i ritningsläsning och mätteknik. Kursen syftar till att ge kunskaper om uppstart och intrimning av produktionsprocesser samt processoptimering.

Kursen bidrar delvis till följande övergripande mål: 3, 5, 6, 7, 9

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för grundläggande mätteknik, ritningsläsning och toleranssättning som tillämpas vid industriproduktion
2. redogöra för olika produktionsflöden och deras respektive förutsättningar
3. beskriva åtgärder för produktions- och processoptimering i förhållande till ekonomi, teknik och kvalitet

Färdigheter

4. välja och använda rätt mätverktyg för givna uppgifter inom industriproduktion
5. mäta, tolka och använda givna mätresultat
6. genomföra processoptimerande åtgärder utifrån ekonomi, flöden, kvalitet, arbetsmiljö och hållbarhet
7. samarbeta med andra i grupp för att driva och genomföra ett projekt

Innehåll

Kursen innehåller följande moment;

- Gruppsamverkan
- Mätteknik samt mätsystemanalys (MSA)
- Processkunskap
- Processoptimering

- Ritningsläsning och toleranser (produkt, maskin, layout)
- Smart industri, digitalisering och automation

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar och laborationer.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Industritekniska processer 1, 100 p med lägst betyget G/E eller
- Produktionskunskap 1, 100 p med lägst betyget G/E eller
- Produktionsutrustning 1, 100 p med lägst betyget G/E eller motsvarande kunskaper.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2 och 3 examineras med inlämningsuppgifter (10 Yhp).

Läranderesultat 4 och 5 examineras med laboration och individuell laborationsrapport (5 Yhp).

Läranderesultat 6 och 7 examineras med projekt i grupp och individuell projektrapport (10 Yhp).

Kursens slutbetyg utgör en sammanvägning av ingående examinationsmoment. Kursens slutbetyg utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

| Examinationsmoment | Omfattning | Betyg |
|--------------------|------------|---------|
| Inlämningsuppgift | 10 yhp | IG/G |
| Laboration | 5 yhp | IG/G/VG |
| Projekt | 10 yhp | IG/G/VG |

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för Godkänt självständigt kunna göra analyser och reflektioner inom mätning, toleranser och processoptimering samt motivera sina ställningstaganden.

Övrigt

En studerande har rätt till två examinationstillfällen för varje examinationsmoment, utöver det ordinarie. Examinationerna kan anpassas för studerande med särskilda pedagogiska behov.

Kurslitteratur

Meddelas senast åtta veckor före kursstart, se Kurs-PM.