



YH-KURSPLAN

Introduktion till yrkesrollen och projektledning, 25 yrkeshögskolepoäng

The Professional Role of Qualified Welders and Project Management, 25 HVE credit points

Kurskod:	YTIYP1
Fastställt av:	Ledningsgruppen (Yh) 2024-05-16
Gäller fr.o.m.:	Hösten 2024
Version:	2
Utbildningsinformation:	Svetspecialist IWS och Svetskontrollant 225 yhp, YH00263-2024-1, 2

Syfte

Kursen ska ge grundläggande färdigheter i projektmetodik och kommunikation samt för yrkesrollen relevanta matematiska beräkningar. Kursen syftar till att ge kunskaper om branschen och yrkesrollens funktion och arbetsuppgifter. Kursen syftar även till att ge kunskaper om, för yrkesrollen centrala, miljö och säkerhetsregelverk. Kursen syftar även till att ge för yrkesrollen anpassade kunskaper i engelska.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs med godkänt resultat ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. beskriva och använda tekniska svetsrelaterade begrepp på engelska och svenska
2. redogöra för kommande yrkesroll och dess arbetsuppgifter
3. redogöra för i branschen gällande miljö- och säkerhetskrav

Färdigheter

4. utföra för yrkesrollen relevanta beräkningar
5. tillämpa metoder och verktyg inom området projektmetodik
6. identifiera, planera och presentera ett projekt

Innehåll

- Branschkunskap
- Gruppdynamik och kommunikation
- Miljö och säkerhet
- Projektledning och ledarskap
- Yrkesengelska
- Yrkesmatematik
- Yrkesrollen
- Kvalitetsledningssystem

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, seminarier, övningar och studiebesök.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma. Kursen ges på svenska. Material och moment på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt lägst betyg G/E i följande kurser

- Kälsvets I, 100 p
- Produktutveckling I, 100 p
- Svets grund, 100 p
- Tillverkningsunderlag I, 100 p

eller motsvarande kunskaper

samt 3 års svetsrelaterad yrkeserfarenhet på heltid.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1,2,3 och 4 examineras med Tentamen (10 Yhp)

Läranderesultat 5 och 6 examineras med Inlämningsuppgift (15 Yhp)

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	10 yhp	IG/G
Inlämningsuppgift	15 yhp	IG/G/VG

Betygskriterier

-För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

-För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt, självständigt kunna genomföra och presentera ett projekt som visar på färdigheter och kompetenser för en svetsinspektör/ svetspecialist/ svetskontrollant.

Övrigt

En studerande har rätt till två examinationstillfällen för varje examinationsmoment, utöver det ordinarie. Examinationerna kan anpassas för studerande med särskilda pedagogiska behov.

Kurslitteratur

Meddelas senast åtta veckor före kursstart.