

YH-KURSPLAN

Produktionsteknik introduktion, 25 yrkeshögskolepoäng*Production Engineering - introduction, 25 HVE credit points*

Kurskod:	YTPIXP
Fastställt:	2026-05-18
Gäller fr.o.m.:	2026-08-24
Utbildningsinformation:	Produktionsteknik - Trä, möbel och inredning YH01107-2026-1, 2, 3

Syfte

Kursen syftar till att ge grundläggande färdigheter i de maskiner, verktyg och metoder som kännetecknar en modern trä- och möbelproduktion. Kursen syftar till att ge en introduktion till trä-, möbel- och inredningsindustrin och den framtida yrkesrollen. Kursen behandlar även de inom branschen relevanta anställningsbarhetsförmågor som de olika yrkesrollerna behöver besitta.

Kursen bidrar delvis till följande övergripande mål: 1, 3, 6, 7.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs med godkänt resultat ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. Redogöra för vanligt förekommande verktyg, maskiner och produktionsprocesser inom trä-, möbel- och inredningsbranschen
2. Redogöra för egenskaper och uppbyggnad hos vanligt förekommande material i trä- möbel- och inredningsbranschen samt översiktligt redogöra för lämpliga användningsområden för dessa
3. Beskriva branschen och relevanta anställbarhetsförmågor för en produktionstekniker inom trä-, möbel- och inredningsbranschen

Färdigheter

4. Använda branschbegrepp på ett korrekt sätt
5. tillverka och ytbehandla en träbaserad produkt utifrån ett ritningsunderlag
6. Arbeta säkert i en verkstadsmiljö, utifrån såväl arbetsmiljö- som maskinsäkerhetsaspekter.

Kompetenser

7. Självständigt kunna beskriva och identifiera produktionstekniska avvikelser samt ge förslag på förbättringar av en tillverkningsprocess.

Innehåll

- Arbetsmiljö och säkerhet
- Kvalitet
- Materiallära och materialval
- Maskiner
- Ritningsläsning och mätteknik
- Underhåll
- Verktygsteknik

- Ytbehandling
- Presentation och presentationsteknik
- Övrig utrustning

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, handledning och praktiskt arbete.

Undervisningen bedrivs på svenska men engelska kan förekomma.

Behörighetskrav

Grundläggande behörighet samt 18 månaders yrkeserfarenhet på heltid.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Väl godkänt (VG), Godkänt (G) eller Icke godkänt (IG).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2, och 3 examineras med tentamen (10Yhp).

Läranderesultat 4, 5, 6 och 7 examineras med projekt (15 Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	10 yhp	G/IG
Projekt	15 yhp	VG/G/IG

Betygskriterier

För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt kunna identifiera, analysera och ge nyanserade förslag på förändringar i en produktionsprocess för att uppnå bättre utnyttjande av material och maskiner.

Övrigt

En studerande har rätt till två examinationstillfällen för varje examinationsmoment, utöver det ordinarie.

Examinationerna kan anpassas för studerande med särskilda pedagogiska behov.

Kurslitteratur

Observera att kurslitteraturen kan komma att ändras fram till åtta veckor före kursstart.

Se Kurs-PM.