



YH-KURSPLAN

Oförstörande provning, 50 yrkeshögskolepoäng

Non Destructive Testing (NDT), 50 HVE credit points

| | |
|--------------------------------|--|
| Kurskod: | YTOFP2 |
| Fastställd av: | Ledningsgruppen (Yh) 2021-06-02 |
| Gäller fr.o.m.: | Våren 2025 |
| Version: | 3 |
| Utbildningsinformation: | Svetsspecialist IWS och Svetskontrollant 225 yhp, YH00263-2024-1, 2 |

Syfte

Kursen syftar till att ge färdigheter i oförstörande provningsmetoder av svetsade konstruktioner. Kursen syftar även till att ge färdigheter att göra kvalitetskontroller av svetsade konstruktioner. Kursen syftar till att ge kunskaper om relevanta provnings-, mättnings- och kontrollmetoder av svetsade arbeten samt hur dessa ska dokumenteras.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs med godkänt resultat ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för de vanligaste oförstörande provningsmetodernas användningsområde, fördelar och begränsningar
2. redogöra för i branschen vanligt förekommande kvalitetssäkringar vid svetsarbeten
3. redogöra oförstörande provning enligt gällande standarder
4. förklara hur kritiska granskningar av val av oförstörande provningsmetoder genomförs

Färdigheter

5. besitta grundläggande kunskaper om att genomföra förstörande och icke-förstörande tester på svetsade konstruktioner
6. utföra visuella kontroller enligt SS-EN ISO:5817

Kompetenser

7. självständigt och med eget ansvar besiktiga, granska och säkra svetsarbeten

Innehåll

- Oförstörande provningsmetoder
- Förstörande provning
- Mätning, kontroll och protokollföring
- Defekter och acceptanskriterier

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, praktiskt arbete och övningar.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma. Kursen ges på svenska. Material och moment på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt lägst betyg G/E i följande kurser

- Kälsvets I, 100 p
- Produktutveckling I, 100 p
- Svets grund, 100 p
- Tillverkningsunderlag I, 100 p

eller motsvarande kunskaper

samt 3 års svetsrelaterad yrkeserfarenhet på heltid.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1- 4 examineras genom tentamen (15 Yhp)

Läranderesultat 5, 6 examineras genom laboration (15 Yhp)

Läranderesultat 7 examineras genom inlämningsuppgift (20 Yhp)

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

| Examinationsmoment | Omfattning | Betyg |
|--------------------|------------|---------|
| Tentamen | 15 yhp | IG/G |
| Laboration | 15 yhp | IG/G/VG |
| Inlämningsuppgift | 20 yhp | IG/G/VG |

Betygskriterier

-För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

-För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt, självständigt kunna tolka och reflektera över gällande regel och kvalitetskrav i branschen samt kunna tolka, utföra och rapportera viss oförstörande provning av svetsade konstruktioner.

Övrigt

En studerande har rätt till två examinationstillfällen för varje examinationsmoment, utöver det ordinarie. Examinationerna kan anpassas för studerande med särskilda pedagogiska behov.

Kurslitteratur

Meddelas senast åtta veckor före kursstart.