



YH-KURSPLAN

Verktygsteknik för bearbetning av polymera material, 25 yrkeshögskolepoäng

Tooling Technology for Polymer Processing, 25 HVE credit points

Kurskod: YTVPM2
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2021-05-28
Gäller fr.o.m.: 2022-01-01
Version: 1

Syfte

Kursen syftar till att ge den studerande färdigheter för att hantera verktyg för polymer produktion. Kursen syftar till att ge den studerande kunskaper om verktygsuppbyggnad såsom, verktygsteknik, underhåll och ekonomi. Efter avslutad kurs ska den studerande förstå hur ett verktygs uppbyggnad, samt kunna genomföra kostnadsberäkningar för anskaffning, underhåll och produktion med verktyg för polymer produktion.

Kursen bidrar till följande av utbildningens övergripande mål; kunskap 1 och 4 samt färdighet 6,10 samt kompetens 14, 15,

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. definiera olika kostnader och beräkningar för verktygsuppbyggnad
2. redogöra för olika typer av produktionsverktyg för olika bearbetningsprocesser
3. beskriva processen kring framtagandet av produktionsverktyg
4. redogöra för vad som ingår i underhåll av produktionsverktyg.

Färdigheter

5. upprätta verktygsspecifikation för anskaffning av formverktyg samt kostnadsberäkning
6. skapa enklare verktygskoncept för en given detaljkonstruktion inklusive produktionsförutsättningar.

Innehåll

- Verktygsteknik
- Bearbetningsmetoder för verktygstillverkning
- Verktygsunderhåll
- Verktygsekonomi

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar och övningar.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma. Kursen bedrivs på svenska men engelsk kurslitteratur kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt Matematik 2 och Naturkunskap 1A1 med lägst betyget E eller motsvarande.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2 och 3 examineras med Tentamen (10 Yhp).

Läranderesultat 4, 5 och 6 examineras med Inlämningsuppgift (15 Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	10 yhp	IG/G
Inlämningsuppgift ¹	15 yhp	IG/G/VG

¹ Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt självständigt analysera processen kring verktygsframtagning utifrån produktionskoncept samt analysera relevanta kostnadsberäkningar för verktyg.

Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart, se Kurs-PM.