

YH-KURSPLAN

LIA 1 - Automationsingenjör - Mjukvara, 50 yrkeshögskolepoäng

Workplace based learning 1 - Automation Engineer - Software, 50 HVE credit points

Kurskod:	YTL1SA
Fastställt:	2026-05-26
Gäller fr.o.m.:	2027-08-30
Utbildningsinformation:	Automationsingenjör - Mjukvara, 400 yhp - YH00948-2026-1, 2, 3

Syfte

Kursen syftar till att, med viss handledning, ge förtrogenhet med förekommande metoder, verktyg och utrustning inom yrkesområdet för att självständigt kunna ta sig an arbetsuppgifter inom yrkesområdet på ett yrkesmässigt sätt. Efter avslutad kurs ska den studerande med någon handledning kunna utföra i yrkesrollen vanligt förekommande arbetsuppgifter.

Kursen bidrar till följande av utbildningens övergripande mål: 2, 8, 11, 13, 14, 15 och 21.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs med godkänt resultat ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. Redogöra för hur yrkesrollens arbete påverkar kunder, leverantörer och kollegor på arbetsplatsen.
2. Redogöra för kunskaper, färdigheter och förmågor som en automations- och robotingenjör behöver för att framgångsrikt utöva sitt yrke i förhållande till arbetsplatsens verksamhet.

Färdigheter

3. Utföra, med viss handledning, på arbetsplatsen förekommande arbetsuppgifter i linje med gällande lagar, regler, säkerhets- och miljöföreskrifter samt utifrån arbetsplatsens rutiner.

Kompetenser

4. Självständigt, med viss handledning, analysera någon, på LIA-platsen förekommande och för yrkesrollen centrala, arbetsuppgifter och utifrån analysen kunna välja lämpligt material och metod för att sedan genomföra arbetsuppgiften.

Innehåll

- Muntlig och skriftlig kommunikation
- Praktisk tillämpning av tidigare i utbildningen förvärvade teoretiska kunskaper
- Praktiskt arbete inom yrkesrollen på en arbetsplats

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av praktik, handledning och seminarium.

Undervisningen bedrivs på svenska men engelska kan förekomma.

Behörighetskrav

Grundläggande behörighet samt Elektromekanik, Mekatronik 1 eller Fysik 1 Matematik 2 med lägsta betyget E/3/G eller motsvarande, samt betyget godkänd i kurserna Automation i praktiken 25 Yhp, Maskinsäkerhet 25 Yhp och Styrsystem 25 Yhp .

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Väl godkänt (VG), Godkänt (G) eller Icke godkänt (IG).

Bedömning:

Läranderesultat 3 och 4 examineras med genomförande av LIA (40 Yhp).

Läranderesultat 1, 2 och 4 examineras med skriftlig och muntlig LIA-rapport (10 Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Genomförande av LIA ²	40 yhp	G/IG
LIA-rapport ^{1 3}	10 yhp	VG/G/IG

¹ Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts

² Bedömd av kursansvarig utifrån LIA-handledarens observationer och den studerandes reflektioner.

³ Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Betygskriterier

För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt kunna analysera och värdera sin egen förmåga att utföra arbetsuppgifter på arbetsplatsen samt kunna beskriva och reflektera över yrkesrollens innehåll samt hur denna samspelar med arbetsplatsens interna verksamhetsmål.

Övrigt

En studerande har rätt till två examinationstillfällen för varje examinationsmoment, utöver det ordinarie.

Examinationerna kan anpassas för studerande med särskilda pedagogiska behov.

Kurslitteratur

Observera att kurslitteraturen kan komma att ändras fram till åtta veckor före kursstart.

Se Kurs-PM.