

YH-KURSPLAN

Svetsarbete inom produktion och kvalitetssäkring, 30 yrkeshögskolepoäng*Welding Work in Production and Quality Assurance, 30 HVE credit points*

Kurskod:	YTSVP5
Fastställt:	2024-05-16
Reviderad:	2026-05-25
Gäller fr.o.m.:	2027-01-11
Utbildningsinformation: Svetsspecialist IWS och Svetskontrollant 225 yhp, YH00263-2026-1, 2, 3	

Syfte

Kursen syftar till att ge färdigheter för att kunna prova, kontrollera och kvalitetssäkra svetsade arbeten. Kursen syftar även till att ge färdigheter för att kunna planera och leda svetsarbeten för att uppnå förelagda ekonomiska-, kvalitets-, hållbarhets- och arbetsmiljömål. Kursen syftar till att ge grundläggande kunskaper på hur avtal och ekonomi vid svetsande arbete påverkar genomförande av arbetet.

Kursen bidrar till följande av utbildningens övergripande mål: 3, 8, 11, 12, 13, 14, 15 och 16.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs med godkänt resultat ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för hur en arbetsplats kan organiseras för att upprätthålla en hög säkerhet och god arbetsmiljö
2. dokumentera och rapportera för svetsrelaterade arbeten
3. beskriva defekter och acceptansnivåer
4. läsa och tolka för branschen gällande standarder

Färdigheter

5. identifiera och kvalitetssäkra svetsarbeten och dokumentation
6. tillämpa och genomföra mätning, kontroll och registrering vid svetsning
7. utforma underlag och leda personal i syfte att uppnå hög måluppfyllelse för kvalitet, ekonomi, arbetsmiljö och miljö vid utförande av svetsarbeten.

Kompetenser

8. självständigt ansvara för att effektivt säkra och kvalitetssäkra svetsarbeten

Innehåll

- Avtal och kontrakt kopplat till svetsande arbete
- Hälsa och säkerhet
- Kvalitetskontroll
- Kvalitetssäkring vid svetsproduktion
- Kvalitetssäkring, principer och nivåer
- Mekanisk provning, röntgen, ultraljud, magnetpulver- och penetrantprovning, visuell kontroll
- Tillverkningskontroll
- IWS avsnitt 4, IIW Guideline for International Welding Engineers, Technologists, Specialists and Practitioners [IAB-252r4-18]

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, praktiskt arbete och övningar.

Undervisningen bedrivs på svenska men engelska kan förekomma.

Behörighetskrav

Grundläggande behörighet samt lägst betyg G/E i följande kurser

- Kälsvets 1, 100 p
- Produktutveckling 1, 100 p
- Svets grund, 100 p
- Tillverkningsunderlag 1, 100 p eller motsvarande kunskaper samt 3 års svetsrelaterad yrkeserfarenhet på heltid.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Väl godkänt (VG), Godkänt (G) eller Icke godkänt (IG).

Läranderesultat 1 till 4 examineras med Tentamen (10 Yhp)

Läranderesultat 5 till 8 examineras med Laboration (20 Yhp)

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	10 yhp	G/IG
Laboration	20 yhp	VG/G/IG

Betygskriterier

För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.

För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt kunna, självständigt kvalitetssäkra, dokumentera och tolka teknisk dokumentation för produktion inom svetsarbete.

Övrigt

En studerande har rätt till två examinationstillfällen för varje examinationsmoment, utöver det ordinarie. Examinationerna kan anpassas för studerande med särskilda pedagogiska behov.

Kurslitteratur

Observera att kurslitteraturen kan komma att ändras fram till åtta veckor före kursstart.